附件3-3

天津市智能工厂申报书

项 目 名 称：

申 报 单 位（盖 章）：

推 荐 单 位（盖 章）：

申 报 日 期： 2023年 月 日

一、申报主体和智能工厂基本信息

|  |
| --- |
| **（一）单位基本信息** |
| 企业名称 |  |
| 企业性质 | □中央企业 □地方国企 □民营 □三资 |
| 企业类型[[1]](#footnote-0) | □大型企业 □中型企业 □小型企业 □微型企业 |
| 所属行业大类[[2]](#footnote-1) | （行业大类代码+名称） | 所属行业中类 | （行业中类代码+名称） |
| 所属四大行业 | □原材料 □装备制造 □消费品 □电子信息 |
| 联系人 | 姓名 |  | 电话 |  |
| 职务 |  | 手机 |  |
| 是否属于国家级智能制造试点示范项目 | □是（项目名称： ） □否 |
| 是否属于国家智能制造标杆企业 | □是（项目名称： ） □否 |
| 是否属于省级智能制造试点示范项目 | □是（项目名称： ） □否 |
| 智能制造能力成熟度评估结果或其他能力证明材料 | □一级 □二级 □三级 □四级 □五级 |
| 其他能力证明材料说明（可后附） |
| 企业简介 | （发展历程、主营业务、市场销售等方面基本情况，不超过500字） |
| **（二）申报主体基本信息** |
| 智能工厂具体名称 | 申报主体填写具体示范工厂名称 |
| 智能工厂建设地址 |  |
| 智能工厂建设集成商 | （可按不同环节实施主体，填写多个） |
| 起止日期 |  |
| 智能工厂投资（万元） |  |
| 当前建设成效（根据实际情况填写，如果当前没有，可以不填） | 关键设备数控化率（%） |  | 关键设备联网率（%） |  |
| 生产效率提升（%） |  | 资源综合利用率提升（%） |  |
| 研发周期缩短（%） |  | 运营成本下降（%） |  |
| 产品不良品率下降（%） |  | 优化人员比例（%） |  |
| 设备综合利用率提升（%） |  | 库存周转率提升（%） |  |
| 产业链供应链智能制造协同平台接入企业数量（个） |  | 订单准时交付率提升（%） |  |
| 订单完成周期缩短（%） |  | 物流成本占比企业运营降低率（%） |  |
| 项目简述 | （对项目智能化建设当前和预期成效进行简要描述，不超过500字。） |
| **（三）申报主体财务情况** |
| 上年度主营业务收入总额占营业收入总额比重 |  |
| 近两年主营业务收入平均增长 |  |
| 上年度净利润率 |  |
| 上年度资产负债率 |  |

二、智能工厂总体情况

（此部分参考《天津市应用场景、数字化车间和智能工厂以及系统解决方案供应商遴选条件（2023版）》（见附件1）进行编写。包括智能工厂建设实施背景、基础条件、总体实施架构和总体建设情况等。）

1. 申报主体对车间的人员、技术、资源、生产、设计、物流、销售、服务、系统集成情况进行整体描述，重点阐述相关指标
2. 申报主体对申报的智能工厂场景进行选择，并对每个场景建设情况进行详细描述。

三、智能工厂的先进性与特色

（此部分重点阐述智能工厂技术水平的先进性，目标产品的先进性和市场前景，智能工厂的特色和亮点等。）

四、智能工厂实施成效

（此部分重点阐述智能工厂已取得的突出成效，包括创新方面，如突破的关键技术、装备、软件等；经济性方面，如投资回报率、降低成本比例、劳动生产率、生产效率等。）

五、下一步预期目标和实施推广计划

（一）预期目标

（二）下一步建设主要内容和实施计划（含融资需求）

（三）成长性分析

（四）推广应用计划

智能工厂具体场景建设情况

备注：此部分参考《天津市应用场景、数字化车间和智能工厂以及系统解决方案供应商遴选条件（2023版）》（见附件1）进行编写。申报主体对项目涉及环节和场景进行选择，其中智能制造示范工厂**必须选择相关行业对应的六个环节，也可根据实际情况，增加新的环节和场景**，并对每个场景、车间建设情况进行详细描述。

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **具体场景名称** | **具体场景描述（结合要素条件进行描述）（150字以内）** | **解决的痛点问题描述（150字以内）** | **采用的技术方案（包括供应商）（300字以内，可以配图）** | **保障要素（如人、管理机制、组织标准、培训等）（150字以内，选填）** | **实施成果（最好通过量化指标描述）（200字以内）** | **其他（如对于其他车间、工厂的带动效应等）（150字以内，选填）** | **备注** |
| 示例 | 人机协同作业 | 针对发动机壳体加工，搭建多台五轴机床+多台机器人组成柔性加工单元 | 解决复杂壳体加工效率低、质量不高等突出问题 | 在已有五轴数控机床的基础上，配置上下料机器人、三坐标测量仪等，通过机器人进行自动上下料、自动变换装夹位置，通过三坐标测量仪对关键加工部位的精度、粗糙度进行自动检测，在检测不合格的情况下自动预警。这一解决方案是由\*\*\*公司进行改造实施。 | 编制集团发动机壳体加工标准。 | 场景建设完成后，操作人员从5人减少至2人，加工效率提升30%，产品不良品率降低10%。 | 在该场景进行智能化改造后，整个工厂的产能提升10%，经济效益明显。 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

智能工厂具体场景采用的关键装备、软件/系统及新技术情况

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **具体场景名称（与上面表格对应）** | **关键技术装备、软件/系统名称** | **品牌** | **供应商** | **新技术名称** | **应用描述（150字以内）** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

突破的关键技术清单（选填）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **技术名称** | **关键参数（两到三个核心参数）** | **备注** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

项目突破的关键装备清单（选填）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **装备名称** | **关键参数（两到三个核心参数）** | **备注** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

项目突破的关键软件/系统清单（选填）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **软件/系统名称** | **关键参数（两到三个核心参数）** | **备注** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

1. 根据《统计上大中小微型企业划分办法（2017）》《关于印发中小企业划型标准规定的通知》规定，工业企业大、中、小、微企业划分标准如下：从业人员1000人及以上，且营业收入40000万元及以上的为大型企业；从业人员300人及以上1000人以下，且营业收入2000万元及以上40000万元以下的为中型企业；从业人员20人及以上300人以下，且营业收入300万元及以上2000万元以下的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。 [↑](#footnote-ref-0)
2. 所属行业大类和中类，根据《国民经济行业分类与代码（GB/T 4754-2017）》进行选填。

3 重大、特大安全生产事故认定标准见《生产安全事故报告和调查处理条例》（中华人民共和国国务院令第493号）第三条（一）（二），重大、特大环境事故认定标准见《国家突发环境事件应急预案》（国办函〔2014〕119号）附件1第一条、第二条。 [↑](#footnote-ref-1)