附件2

智能制造典型场景申报书

项 目 名 称：

申 报 单 位（盖 章）：

推 荐 单 位（盖 章）：

申 报 日 期： 2021年 月 日

工业和信息化部编制

一、申报主体和典型场景基本信息

|  |
| --- |
| （一）申报主体基本信息 |
| 企业名称 |  |
| 统一社会信用代码 |  | 成立时间 |  |
| 企业性质 | □中央企业 □地方国企 □民营 □三资 |
| 企业类型[[1]](#footnote-0) | □大型企业 □中型企业 □小型企业 □微型企业 |
| 所属行业大类[[2]](#footnote-1) | （行业大类代码+名称） | 所属行业中类 | （行业中类代码+名称） |
| 单位地址 |  |
| 法人代表/负责人 | 姓名 |  | 电话 |  |
| 联系人 | 姓名 |  | 电话 |  |
| 职务 |  | 手机 |  |
| 传真 |  | 邮箱 |  |
| 信用等级 |  |
| 近三年发展情况 | 2018年 | 2019年 | 2020年 |
| 资产总额（万元） |  |  |  |
| 负债率（%） |  |  |  |
| 主营业务收入（万元） |  |  |  |
| 利润率（%） |  |  |  |
| 企业近三年是否发生过重大安全生产事故、重大环境事故、造成恶劣影响的社会稳定事件[[3]](#footnote-2) | □是（事故名称： ） □否 |
| 企业简介 | （发展历程、主营业务、市场销售等方面基本情况，不超过500字） |
| （二）典型场景基本信息 |
| 场景具体名称 | （多个的话，并列填写） |
| 场景建设地址 | （如果是智能制造系统解决方案供应商单独申报，需写明场景具体建设企业） |
| 场景建设集成商 | （可按不同环节实施主体，填写多个） |
| 起止日期 |  |
| 场景投资（万元） | 可分场景写 |
| 当前建设成效（根据实际情况填写，如果当前没有，可以不填） | 关键设备数控化率（%） |  | 关键设备联网率（%） |  |
| 生产效率提升（%） |  | 资源综合利用率提升（%） |  |
| 研发周期缩短（%） |  | 运营成本下降（%） |  |
| 产品不良品率下降（%） |  | 优化人员比例（%） |  |
| 设备综合利用率提升（%） |  | 库存周转率提升（%） |  |
| 产业链供应链智能制造协同平台接入企业数量（个） |  | 订单准时交付率提升（%） |  |
| 订单完成周期缩短（%） |  | 物流成本占比企业运营降低率（%） |  |
| 项目简述 | （对场景智能化建设情况和成效进行简要描述，不超过300字。） |
| 真实性承诺 | 我单位申报的所有材料，均真实、完整，如有不实，愿承担相应的责任。法定代表人签章： 公 章： 年 月 日  |

二、总体情况

（包括场景实施背景、基础条件和总体建设情况等。）

三、场景建设情况

（此部分参考《智能制造典型场景（2021年）》（见附件1）进行编写。申报主体对申报的场景进行选择，也可以根据实际情况填写其他场景，数量不限，并按照附件2-1和附件2-2对每个场景建设情况进行详细描述。）

四、场景的经济性和可推广性

（此部分重点阐述场景的经济性和可推广性。）

五、下一步提升和推广计划

（一）下一步提升计划

（二）推广应用计划

六、相关附件

附件2-1

具体场景描述

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **具体场景名称** | **具体场景描述（结合要素条件进行描述）（150字以内）** | **解决的痛点问题描述（150字以内）** | **采用的技术方案（包括供应商）（300字以内，可以配图）** | **保障要素（如人、管理机制、组织标准、培训等）（150字以内，选填）** | **实施成果（最好通过两化指标描述）（200字以内）** | **其他（如对于其他车间、工厂的带动效应等）（150字以内，选填）** | **备注** |
| 示例 | 人机协同作业 | 针对发动机壳体加工，搭建多台五轴机床+多台机器人组成柔性加工单元 | 解决复杂壳体加工效率低、质量不高等突出问题 | 在已有五轴数控机床的基础上，配置上下料机器人、三坐标测量仪等，通过机器人进行自动上下料、自动变换装夹位置，通过三坐标测量仪对关键加工部位的精度、粗糙度进行自动检测，在检测不合格的情况下自动预警。这一解决方案是由\*\*\*公司进行改造实施。 | 编制集团发动机壳体加工标准。 | 场景建设完成后，操作人员从5人减少至2人，加工效率提升30%，产品不良品率降低10%。 | 在该场景进行智能化改造后，整个工厂的产能提升10%，经济效益明显 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

附件2-2

具体场景采用的关键装备、软件/系统及新技术情况

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **具体场景名称（与上面表格对应）** | **关键技术装备、软件/系统名称** | **品牌** | **供应商** | **新技术名称** | **应用描述（150字以内）** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

1. 根据《统计上大中小微型企业划分办法（2017）》《关于印发中小企业划型标准规定的通知》规定，工业企业大、中、小、微企业划分标准如下：从业人员1000人及以上，且营业收入40000万元及以上的为大型企业；从业人员300人及以上1000人以下，且营业收入2000万元及以上40000万元以下的为中型企业；从业人员20人及以上300人以下，且营业收入300万元及以上2000万元以下的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。 [↑](#footnote-ref-0)
2. 所属行业大类和中类，根据《国民经济行业分类与代码（GB/T 4754-2017）》进行选填。 [↑](#footnote-ref-1)
3. 重大、特大安全生产事故认定标准见《生产安全事故报告和调查处理条例》（中华人民共和国国务院令第493号）第三条（一）（二），重大、特大环境事故认定标准见《国家突发环境事件应急预案》（国办函〔2014〕119号）附件一第一条、第二条。 [↑](#footnote-ref-2)